



Innovation
that excites®

MARCH®



TU RED SOCIAL

PARA CINCO

Tú y tus amigos, esos que cuentas con los asientos de tu auto; las noches de fiesta, las canciones, los planes improvisados que siempre salen bien y los momentos en que comparten absolutamente todo: risas, bromas y las frases que se convierten en los mejores posts, están en **Nissan March**.



ES TUYO, SUYO, DE ELLA, DE ÉL, DE USTEDES

Nissan March® es un lugar donde los "me gusta" de su vida llegan por sí solos.

- Faros de halógeno y niebla
- Parrilla con delineado en cromo
- Spoiler trasero con luz LED



Espejos exteriores abatibles



Fascia delantera al color de la carrocería



Rines de aluminio de 16"



EL MURO

DE TODOS

Una canción, un video, un mensaje, las mejores fotos, una invitación a una fiesta: todo lo que ustedes viven está en **Nissan March**®.

- Control remoto para liberación de seguros y cajuela
- Inmovilizador electrónico
- Cristales eléctricos con apertura y cierre de un solo toque para el conductor

Volante con ajuste de altura y controles de audio



Cajuela con cubierta desmontable



Asiento trasero abatible

UN FUTURO

EN EL QUE CABEMOS TODOS

En **Nissan March**® podrán abrir el auto con la llave en el bolsillo, escuchar su música favorita mientras manejan y con la cámara de visión trasera podrán ver hacia atrás sin la necesidad de voltear.

- Sistema de audio AM/FM/CD/MP3/Aux-In/USB compatible con iPod®
- Sistema de Navegación
- Bluetooth® audio streaming
- Sistema de manos libres Bluetooth®
- Aire acondicionado automático



Llave inteligente iKey®



Cámara de reversa

Verifique el entorno por seguridad.



Botón de encendido y apagado de motor



Conexión para Aux-In/USB compatible con iPod®



NISSAN MARCH®

SUBE TU VIDA Y LA DE TUS AMIGOS



CHECK-IN

EN DONDE TE ENCUENTRES

El café, el cine, las mejores fiestas, en fin, cualquier lugar donde puedan compartir su diversión está a su alcance en **Nissan March**[®]: Sistema de Navegación con pantalla táctil a color de 5.8", reconocimiento de voz, selección de ruta y NissanConnect_{MR} con tus redes sociales y apps preferidas.

NissanConnect_{MR} Apps* es un servicio gratuito por 3 años a partir de la compra de tu vehículo, que te permite sincronizar aplicaciones desde un Smartphone** a tu **Nissan March**[®], para que sigas en contacto sin importar a dónde vayas.

Con **Google™ Places** podrás realizar búsquedas de restaurantes, gasolineras, cafés o lugares de interés en línea. Además, sincronizar **Twitter** para seguir enterado de tu timeline o retweetear. También podrás buscar restaurantes, hoteles y atracciones con **TripAdvisor**, así como ver eventos, navegar a ellos y hacer check-in con **Facebook**.

Para utilizar **NissanConnect_{MR} Apps** es necesario descargar la app de iTunes o GooglePlay y registrarse en **Nissanconnectmexico.com**, así como tener un plan de datos en el Smartphone. Para obtener más información sobre **NissanConnect_{MR} Apps**, visita **Nissanconnectmexico.com** y descarga el instructivo o llama al **01 800 96 477 26**.



*March[®] 2018 Versión SR TM y Advance Navi: compatible con NissanConnect_{MR} Apps

**Sistemas operativos disponibles: IOS y Android

Consulta los términos y condiciones en Nissanconnectmexico.com

Consulta nivel de equipamiento y disponibilidad por versión con tu Distribuidor Autorizado Nissan o visítanos en Nissan.com.mx



Pantalla táctil de 5.8"



Twitter



Google™ Places



TripAdvisor

MÁS SEGURO

QUE CUALQUIER CONTRASEÑA

Sin importar a dónde vayan, **Nissan March**[®] protege sus buenos momentos desde que inician hasta que terminan su sesión:

- Sistema de Frenado Antibloqueo (ABS), Distribución Electrónica de Frenado (EBD) y Asistencia de Frenado (BA)
- Alarma a control remoto
- Cierre automático de seguros con sensor de velocidad
- Cinturones de seguridad delanteros retráctiles de 3 puntos (ELR) con pretensionador y limitador de carga



Bolsas de aire para conductor y pasajero*

*Las imágenes de las bolsas de aire contenidas en este catálogo, únicamente son de carácter ilustrativo y no representan las características, funcionamiento o dimensiones reales de dicho mecanismo de seguridad; para conocer más detalle de las bolsas de aire, le sugerimos contactar a un Distribuidor Autorizado Nissan. Consulta nivel de equipamiento y disponibilidad por versión con tu Distribuidor Autorizado Nissan o visítanos en Nissan.com.mx



Colilla de escape cromada



SIEMPRE

UN TRENDING TOPIC

Con los Accesorios Originales de **Nissan March**[®], tú y tus amigos serán el mejor tema de conversación.



Estribo de cajuela



Rin de aluminio de 14"



Pedales deportivos

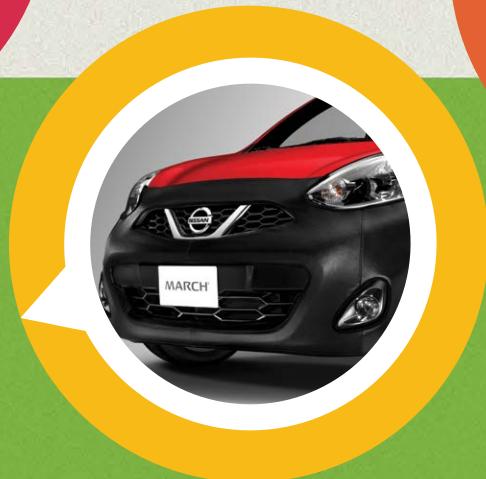


Canastilla portaequipaje



Estribos de puerta con luz

Antifaz



Rack para bicicleta



10 RAZONES PARA ELEGIR NISSAN MARCH®

Diseño exterior

que cuenta con **rines de aluminio de 16"**, parrilla con delineado en cromo y faros de niebla

Motor de 4 cilindros

que rinde hasta 20 km/L en carretera

Sistema de Navegación con pantalla táctil a color de 5.8" y reconocimiento de voz

Alarma a control remoto, **bolsas de aire frontales para conductor y pasajero** y sistema de frenado ABS, EBD y BA

Botón de encendido y apagado de motor ligado a llave inteligente iKey®

Sistema de manos libres Bluetooth®

con controles de audio en el volante

Sistema de audio

AM/FM/CD/MP3/Aux-In/USB **compatible con iPod®**

Sistema de aire acondicionado automático con ajuste de temperatura.

Cristales eléctricos con apertura y cierre de un solo toque y sistema antiopresión

Cámara de visión trasera

Consulta versiones disponibles en Nissan.com.mx

NISSAN INTELLIGENT MOBILITY

Intelligent Mobility guía todo lo que hacemos. Empleamos nuevas tecnologías para transformar nuestros vehículos de simples máquinas para viajar a compañeros de viaje. Juntos hacemos un trayecto más seguro, emocionante y conectado con lo que necesitas día a día. Ya sea con vehículos que te ayuden en la tarea de conducir o carreteras que carguen tu vehículo eléctrico a medida que conduces en ellas. Todo es parte de un futuro muy cercano. Un futuro que empieza a cobrar forma en el Nissan que conduces hoy.



**Innovation
that excites®**

Pensado para ti que entiendes
que los pequeños detalles
hacen **una gran diferencia.**



2018 | NISSAN MARCH® DUO

EQUIPAMIENTO	ADVANCE DUO TM/TA
Interior	
Asidera del lado de copiloto	•
Asiento del conductor con ajuste de altura	•
Asiento trasero abatible	•
Asiento trasero con cabeceras separadas (2)	•
Aviso de olvido de llave, luces encendidas y nivel de combustible	•
Cajuela con cubierta desmontable	•
Consola central	•
Control remoto para liberación de seguros (2)	•
Cristales eléctricos con apertura y cierre de un solo toque y sistema antiopresión (conductor)	•
Desempeñador trasero con temporizador	•
Detalles color plata en ventilas de aire acondicionado y volante	•
Espejo de vanidad para conductor y pasajero	•
Espejo retrovisor con modo antirreflejante manual	•
Guantera con tapa	•
Liberador mecánico de toma de combustible	•
Luz en cajuela	•
Manijas interiores cromadas	•
Piso de portaequipaje alfombrado	•
Portavasos delanteros (4) y traseros (1)	•
Revistero en puertas delanteras	•
Sistema de audio AM/FM/CD/MP3/Aux-In compatible con iPod*	•
Tacómetro	•
Tapetes	•
Tomacorriente de 12 V	•
Volante con ajuste de altura	•
Exterior	
Cristales tintados	•
Espejos exteriores abatibles	•
Espejos exteriores con ajuste eléctrico	•
Faros de halógeno	•
Faros de niebla delanteros	•
Fascia delantera y trasera al color de la carrocería	•
Limpiador en medallón	•
Limpiaparabrisas intermitente con velocidad variable	•
Parrilla inferior con delineado en cromo	•
Confort y tecnología	
Aire acondicionado manual	•
Computadora de viaje (doble odómetro, consumo de combustible y medidor de autonomía)	•
Controles de audio al volante	•
Sistema de manos libres Bluetooth® con controles al volante	•
Seguridad activa y pasiva	
Alarma	•
Bolsas de aire frontales (conductor y pasajero)	•
Cierre automático de seguros con sensor de velocidad	•
Cinturones de seguridad delanteros retráctiles de 3 puntos (ELR) con pretensionador y limitador de carga	•
Cinturones de seguridad traseros retráctiles de 3 puntos (2) y pévico central (1)	•
Inmovilizador electrónico	•
Seguro para niños en puertas traseras	•
Sistema de Frenado Antibloqueo (ABS), Distribución Electrónica de Frenado (EBD) y Asistencia de Frenado (BA)	•
Luz trasera de freno (LED)	•
Triángulo de seguridad	•
Paquete Duo	
Rines de aluminio de 15" en color negro	•
Color exterior bitono (techo en color negro)	•
Manijas exteriores en color negro	•
Espejos exteriores en color negro	•
Spoiler trasero en color negro	•

■ Aplica ■ No aplica

*La información sobre rendimiento de combustible se refiere al valor que se obtuvo en condiciones controladas de laboratorio, que pueden no ser reproducibles ni obtenerse en condiciones y hábitos de manejo convencional, debido a condiciones climatológicas, combustible, condiciones topográficas y otros factores. Nissan Mexicana, S.A. de C.V. se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso con respecto a colores, equipos o especificaciones detalladas en este folleto o discontinuar la producción de un modelo determinado. Los colores de los vehículos entregados podrán diferir ligeramente de los que figuran en este folleto. Las versiones aquí mostradas son las únicas aprobadas y certificadas por Nissan Mexicana, S.A. de C.V. para este modelo, conforme a las condiciones y requerimientos del mercado. Los accesorios mostrados en este catálogo se venden por separado. Consulta nivel de equipamiento y disponibilidad por versión con tu Distribuidor Autorizado Nissan.

ESPECIFICACIONES	ADVANCE DUO TM/TA
Motor	
Tipo	HR16DE
Desplazamiento (L)	1.6
Número y disposición de cilindros	4L
Número de válvulas	4 por cilindro
Potencia neta (hp @ rpm)	106 @ 5,600
Torque (lb-pie @ rpm)	105 @ 4,000
Relación de compresión	9.8:1
Pistón, diámetro y carrera (mm)	78 x 83.6
Sistema de alimentación de combustible	Inyección secuencial multipunto
Transmisión	
Tipo	Manual 5 vel. / Automático 4 vel.
1ra. (TM/TA) :1	3.727 / 2.861
2da. (TM/TA) :1	2.048 / 1.562
3ra. (TM/TA) :1	1.393 / 1.000
4ta. (TM/TA) :1	1.029 / 0.697
5ta. (TM/TA) :1	0.821 / -
Reversa (TM/TA) :1	3.545 / 2.310
Relación final (TM/TA) :1	4.067 / 4.081
Dirección	
Tipo	Eléctricamente asistida sensible a la velocidad del vehículo
Suspensión	
Delantera	Independiente tipo Mc Pherson
Trasera	Eje semirrigido
Sistema eléctrico	
Batería (amperes-hora)	47
Tipo de batería	T4
Alternador (amperes)	90
Tipo de encendido	Electrónico
Frenos	
Tipo	ABS, EBD y BA
Delanteros	Disco
Traseros	Tambor
Dimensiones exteriores (mm)	
Largo	3,827
Ancho	1,665
Alto	1,532
Distancia entre ejes	2,450
Entrevía delantera	1,460
Entrevía trasera	1,465
Dimensiones interiores (mm)	
Altura de asiento a techo (del./tras.)	1,034 / 976
Espacio para hombros (del./tras.)	1,326 / 1,291
Espacio para caderas (del./tras.)	1,220 / 1,250
Espacio para piernas (del./tras.)	1,040 / 865
Capacidad de cajuela (VDA)	230 L
Rines	
Tipo	Aluminio 15"
Llantas	
Tipo	175/60 R15
Llanta de refacción	Tamaño normal 175/60 R15
Peso (kg)	
Peso vehicular TM	952.8
Peso bruto vehicular TM	1,364.2
Peso vehicular TA	972.7
Peso bruto vehicular TA	1,384.5
Rendimiento de combustible (km/L)*	
Ciudad	TM 14.8 / TA 14.5
Carretera	TM 20.4 / TA 20.9
Combinado	TM 16.89 / TA 16.82
Capacidad del tanque de combustible (L)	
	41



Innovation
that excites®

NISSAN MARCH®
EDICIÓN ESPECIAL
D U O



PEQUEÑOS CAMBIOS
MISMOS COPILOTOS.

Descubre
NISSAN MARCH® DUO

Música para todos

Sistema de audio AM/FM/CD/MP3/USB compatible con iPod®, sistema manos libres y Bluetooth® con controles de audio al volante.



Toldo en color negro edición DUO



Manijas en color negro edición DUO



Protector de espejo en color negro edición DUO



Spoiler en color negro edición DUO

Diversión segura

Seguros automáticos sensibles a la velocidad, alarma a control remoto, bolsas de aire frontales y sistema de frenado ABS, EBD y BA.



Rines en color negro edición DUO



Tú y tus copilotos

Capacidad para 5 pasajeros, aire acondicionado manual y cristales eléctricos.



Tú mandas

Dirección eléctricamente asistida sensible a la velocidad del vehículo.



Llega lejos

Con potente motor 1.6 L de 4 cilindros que rinde hasta 20 km/L en carretera.